

# FESTIVAL ORGANI STORICI 2023



COMUNE DI  
NOGAROLE  
ROCCA



COMUNE DI  
BOVOLONE



COMUNE DI  
ISOLA DELLA SCALA



ENTE FIERA DI  
ISOLA DELLA SCALA



Rassegna realizzata da:



[www.amicidellamusicavr.it](http://www.amicidellamusicavr.it)



ASSOCIAZIONE MUSICALE DI VIGASIO

con il patrocinio di



con il sostegno di

**MECENATE FONDAZIONE CARIVERONA**  
PER LA VALORIZZAZIONE DEL PATRIMONIO ORGANARIO SUL TERRITORIO  
Beneficiario dell'Art Bonus: Società Amici della Musica di Verona

in collaborazione con



INGRESSO LIBERO



COMUNE DI  
VERONA



COMUNE DI  
FUMANE



COMUNE DI  
MARANO  
DI VALPOLICELLA



COMUNE DI  
GREZZANA



COMUNE DI  
SOAVE



COMUNE DI  
SOMMACAMPAGNA



COMUNE DI  
VALEGGIO



Giovani per l'Arena, il Filarmonico e il Ristori

BCC VALPOLICELLA BENACO

Da sempre sosteniamo con convinzione **iniziative culturali musicali**: siamo infatti certi che queste esperienze rappresentino preziosi momenti di **incontro, dialogo e confronto** per la cittadinanza e contribuiscano a creare **comunità coese e inclusive**, unite nel segno della bellezza. Pensiamo che il linguaggio della musica avvicini oltre le differenze ed esalti il **ricco patrimonio artistico** dei nostri territori. Anche quest'anno abbiamo quindi deciso di sostenere - con donazione in art bonus, come mecenate della cultura - il **Festival Organi Storici 2023**, giocando un ruolo da protagonisti nell'attivare reti e creare sinergie a livello locale, in linea con i nostri obiettivi strategici. Attraverso la sapiente guida del M<sup>o</sup> **Andrea Marcon** - direttore delle iniziative musicali di Fondazione Cariverona, oltre che musicista di grande rilievo -, desideriamo quindi continuare a sostenere la musica, in particolare quella **antica e dal vivo**, sviluppando innovativi percorsi d'ascolto e di divulgazione, rivolti soprattutto alle nuove generazioni. I concerti metteranno in risalto la sinergia tra giovani musicisti e grandi artisti, tra esecutori e pubblico, valorizzando le **migliori risorse del nostro territorio**. Sotto l'abile tocco degli organisti, la voce di alcuni degli strumenti restaurati grazie al nostro contributo regaleranno momenti di **alta cultura**, in una cornice suggestiva come quella offerta dalla **provincia veronese**.

**Fondazione Cariverona**

Riprendendo il cammino intrapreso nelle passate edizioni, **Fondazione Cariverona** sostiene - con donazione in art bonus, come mecenate della cultura - il **Festival Organi Storici 2023** andando ad ampliare ulteriormente il panorama delle proposte organistiche sul nostro territorio. La partecipazione crescente del pubblico ai concerti e la volontà delle parrocchie di recuperare e far restaurare strumenti in disuso sono elementi che ci incoraggiano, poiché mantengono viva la **cultura organaria** della nostra provincia. Ci è sembrato quindi naturale allargare il nostro percorso andando a visitare una delle zone più suggestive della nostra terra come quella del **Lago di Garda**.

La gestione organizzativa della Società Amici della Musica, la collaborazione con l'Associazione Musicale di Vigasio e la sapiente guida del M<sup>o</sup> Andrea Marcon hanno quindi permesso di completare un itinerario organistico per un **Festival realmente provinciale**, poiché in grado di toccare tutte le zone che caratterizzano il Veronese. Sarà, ancora una volta, l'occasione per riflettere su quanto sia significativo il nostro **patrimonio organario** e quanto esso racconti delle peculiarità del luogo e delle sue relazioni con il territorio. Pur essendo una ricchezza ormai assodata, risulta sempre molto emozionante riscoprire strumenti differenti tra loro, ma sempre in grado di offrirci **sfaccettature musicali variegata e complementari**.

Saranno quindi **24 appuntamenti** - da Nord a Sud, da Est a Ovest - che ci piacerebbe potessero dare un colore sonoro al nostro territorio: non ci stancheremo mai di evidenziare quanto lo strumento organo sia connaturato con e per il luogo in cui è stato concepito. Qualsiasi altro strumento musicale viene portato in un luogo e prova ad adattarsi alle caratteristiche dello spazio; l'organo è invece una **presenza fissa** che determina il colore sonoro dello spazio stesso. Ci piace, in questo senso, pensare che il nostro territorio - anche grazie a questo Festival - sia **cassa di risonanza di tanta bellezza**.

Un doveroso ringraziamento ai rev.di Parroci per la consueta ospitalità, alle Amministrazioni locali, alla Provincia di Verona, alle Associazioni culturali, alle Aziende vinicole che hanno affiancato la proposta di Fondazione e, naturalmente, a quanti ricercheranno in questo itinerario musicale non solo un momento di **piacere artistico**, ma anche un aspetto significativo della nostra **identità culturale**.

Il Direttore Artistico - **Roberto Bonetto**

*In copertina l'organo Bonatti della chiesa di San Tomaso Cantuariense, il motivo decorativo riproduce quello delle tube del suo registro Pastorale.*

## VERONA - LAGO DI GARDA

**Venerdì 7 Luglio, ore 21.00**  
**Santuario del Frassino (Peschiera del Garda)**

Ensemble: “Organa et Bucinae”  
Organista: Giulio Bonetto  
Organo: F. Zanin 1971

**Giovedì 27 Luglio, ore 21.00**  
**Duomo di Desenzano del Garda**

Organista: Luciano Zecca  
Organo: F.Ili Serassi 1835

**Sabato 1 Settembre, ore 21.00**  
**Chiesa Parrocchiale di Castelnuovo del Garda**

Organista: Daniele Dori  
Organo: G.W. Trice 1894

## VALPOLICELLA

*In vineis et organis 2023*

**Venerdì 14 Luglio, ore 21.00**  
**Chiesa di Monte S. Ambrogio di Valpolicella**

Organista: Fabio Macera  
Organo: G. Amigazzi 1741

**Venerdì 4 Agosto, ore 21.00**  
**Chiesa Parrocchiale di S. Ambrogio di Valpolicella**

Organista: Matteo Venturini  
Organo: G.Bapt.Sona 1788/1828

**Martedì 22 Agosto, ore 21.00**  
**Chiesa Parrocchiale di Marano di Valpolicella**

Violoncellista: Alessandra Montani  
Organista: Fabio Ciofini  
Organo: G. Carli 1991

**Domenica 8 Ottobre, ore 20.30**  
**Chiesa Parrocchiale di Fumane**

Organista: Wladimir Kopec  
Organo: D. Farinati 1914

## VERONA NORD

**Domenica 23 Luglio, ore 21.00**  
**Chiesa Parrocchiale di Erbezzo**

Tromba naturale: Calogero Contino  
Organista: Viviana Romoli  
Organo: G. Amigazzi 1735

## VERONA NORD

**Domenica 30 Luglio, ore 21.00**  
**Chiesa Parrocchiale di Boscochiesanuova**

Organista: Axel Flierl  
Organo: G.Bapt. Sona (1785)/F. Zanin (2014)

**Giovedì 26 Ottobre, ore 20.30**  
**Chiesa Parrocchiale di Grezzana**

Tromba: Francesco Gibellini  
Organista: D. Zanasi  
Organo: F.Ili Ruffatti 1965

## VERONA CENTRO

**Martedì 15 Agosto, ore 18.00**  
**Chiesa di San Nicolò all’Arena**

Organista: Hans-Jürgen Studer  
Organo: F.Ili Aletti (1903)/D. Malvestio (1956)/F. Zanin (2008)

**Sabato 26 Agosto, ore 17.00**  
**Chiesa di Santa Maria Antica alle Arche Scaligere**

Violinista: Maria Agnese Micheletto  
Organista: Ciricino Micheletto

*Inaugurazione organo positivo in stile Italiano Giorgio Carrara*

**Giovedì 31 Agosto, ore 21.00**  
**Chiesa di San Pietro in Monastero**

Organista: Alberto Gaspardo  
Organo: G. Amigazzi 1747

**mercoledì 13 Settembre, ore 21.00**  
**Chiesa di San Tomaso Cantuariense**

Organista: Federico Maria Recchia  
Organo: G. Bonatti 1716

**Domenica 1 Ottobre, ore 20.30**  
**Cattedrale S. Maria Assunta**

*Coro A.LI.VE*

Ensemble: “Savrae Bucinae”  
Direttore: Paolo Facincani  
Organista: Roberto Bonetto  
Organo: D. Farinati (1909)

**Mercoledì 4 Ottobre, ore 20.30**  
**Chiesa di S. Maria in Organo**

Organista: Claudio Astronio  
Organo: G.B. De Lorenzi 1861

## VERONA EST

**Sabato 16 Settembre, ore 20.30**  
**Duomo di Soave**

Organista: Andrea Albertin  
Organo: G.W. Trice 1889

**Venerdì 29 Settembre, ore 21.00**  
**Chiesa Parrocchiale di Caldierino**

Organista: Luigi Ricco  
Organo: G. Callido 1777

## VERONA SUD - SUD OVEST

**Mercoledì 27 Settembre, ore 20.30**  
**Abbazia di Isola della Scala**

Organista: Martin Baker  
Organo: D. Farinati (1932)/F.Ili Ruffatti (1967)/D. Bonato (2007)

**Sabato 14 Ottobre, ore 20.30**  
**Duomo di Bovolone**

Direttore: Edoardo Gioachin  
Organista: Peter Höedlmoser  
Organo: F.Ili Mascioni 1998

**Venerdì 20 Ottobre, ore 20.30**  
**Chiesa Parrocchiale di Cerea**

*Academia Musica Nova*

Organista: Stefania Mettadelli  
Organo: G.B.De Lorenzi 1875

**Domenica 22 Ottobre, ore 17.00**  
**Duomo di Valeggio sul Mincio**

Organista: Adriano Falcioni  
Organo: G. Bapt. Sona 1812

**Sabato 28 Ottobre, ore 20.30**  
**Chiesa Parrocchiale di Sommacampagna**

*Schola Cantorum S. Andrea*

Direttore: Elena Cipriani  
Organista: Sandro Carnelos  
Organo: F.Ili Rieger (1895)/Organaria (1968)/D.Bonato (2019)

**Domenica 5 Novembre, ore 19.00**  
**Chiesa Parrocchiale di Nogarole Rocca**

*Coro giovanile A.LI.VE*

Direttore: Paolo Facincani  
Organista: Pierluigi Mazzoni  
Organo: G.B.De Lorenzi 1853